

Ficha Técnica

Tribosol Limpo 320

DESCRIPCIÓN

Tribosol limpo 320 es un fluido refrigerante de origen mineral (tipo soluble), diseñado para dispersarse en aguas con contenido de sólidos totales disueltos de hasta 600 ppm, formando emulsiones altamente estables. Contiene aditivos inhibidores de corrosión, agentes anti-desgaste y bioestáticos que confieren al producto propiedades superiores comparándolo con otros lubricantes de su mismo tipo.

VENTAJAS

Estabilidad biológica excepcional, evitando olores ofensivos y rancidez (proliferación de microorganismos).

Reducción de costos asociados al cambio frecuente de las emulsiones por degradación física o microbiológica.

Buena protección del metal base (anti-corrosión) para aleaciones ferrosas; no mancha aleaciones de aluminio, cobre (bronce, latón) o acero galvanizado.

Posee una alta capacidad de enfriamiento por lo que eleva el rendimiento de las herramientas.

Excelente lubricidad que disminuye el desgaste de partes de las máquinas, como las bancadas, además reduciendo costos por paros ocasionados por cambios de herramientas desgastadas.

APLICACIONES

Tribosol limpo 320 es un producto ampliamente usado como lubricante / refrigerante en diversas operaciones con severidad ligera a mediana tales como rectificado, taladrado y fresado, así como en procesos de formado en molinos de perfil tubular y tubería de pared gruesa con materiales de acero rolando en frío y caliente.

CARACTERÍSTICAS

Apariencia: Líquido brillante

Color: Café claro

Densidad (25 °C g/ml) 0.85 - 0.95

PH @ 5% (agua destilada) 8.5 – 9.5

Índice de refracción @ 5% (°Brix): 5.0 ± 0.3

Prueba Herbert (ASTM D 4627) 1 5%: Pasa

Agua sintética con 70 ppm de Cloruros totales

CONDICIONES DE USO

Se usa en dilución con agua en concentraciones que varían del 5 al 10 % en volumen, dependiendo de la aplicación. Genera emulsiones lechosas, se puede adicionar directamente al depósito de la máquina con agitación (aceite al agua), premezclado, o utilizando equipo mezclador – dosificador.

Para mayores detalles consulte nuestra hoja de datos de seguridad en:

Utilizar refractómetro: Para determinar la concentración de la emulsión se lee directamente de la escala que indique el refractómetro (factor de corrección 1.0). Asegurarse que el refractómetro este calibrado (0% al analizar agua destilada). Remover contaminantes gruesos de la emulsión de trabajo antes de analizarla.

ALMACENAMIENTO, MANEJO Y PRECAUCIONES

Almacene en lugar seco y bajo techo; evite exponer el material a condiciones de temperatura extremas. Mantenga el contenedor cerrado cuando no esté en uso. Observar prácticas de higiene y seguridad generalmente aceptadas en todo momento durante su manejo (guantes, lentes de seguridad).